

Č. j.: OA 18-2/2019

Počet listů dokumentu: 2

Počet listů příloh: 0

## **Kritéria pro 1. kolo přijímacího řízení pro 1. ročník ve školním roce 2019/2020 pro obory vzdělání s maturitní zkouškou**

### **1. Všeobecná ustanovení**

Přijímací řízení na Obchodní akademii a Střední odborné škole cestovního ruchu Choceň se řídí zákonem č. 561/2004 Sb., o předškolním, základním, středním, vyšším odborném a jiném vzdělávání (školský zákon), v platném znění a vyhláškou MŠMT ČR č. 353/2016 Sb., o přijímacím řízení ke střednímu vzdělávání, v platném znění.

Ředitel školy vyhlásil podle § 60 odst. 1 školského zákona první kolo přijímacího řízení a podle § 60 odst. 2 stanovil předpokládaný počet přijímaných uchazečů a jednotná kritéria pro uchazeče o přijetí do 1. ročníku oboru vzdělání s maturitní zkouškou pro školní rok 2019/2020.

Součástí přijímacího řízení je jednotná přijímací zkouška z českého jazyka a literatury a z matematiky podle § 60 odst. 5 školského zákona. Přípravu zadání, distribuci a vyhodnocení výsledků zkoušek zajistí Centrum pro zjišťování výsledků vzdělávání (CZVV), <http://www.ceremat.cz/>.

### **2. Počet přijímaných žáků**

**Pro první ročník ve školním roce 2019/2020 budou uchazeči přijímáni do těchto oborů vzdělání:**

**63-41-M/02 Obchodní akademie**, v prvním kole budou přijaty 2 třídy prvního ročníku, celkem 60 žáků,  
**65-42-M/02 Cestovní ruch**, v prvním kole bude přijata 1 třída prvního ročníku, celkem 30 žáků,  
**68-43-M/01 Veřejnosprávní činnost**, v prvním kole bude přijata 1 třída prvního ročníku, celkem 30 žáků.

**Příhlášky ke studiu přijímáme do 1. března 2019.** Vyžadujeme **potvrzení lékaře o zdravotní způsobilosti** ke studiu.

### **3. Hodnocení uchazeče.**

**Uchazeči budou při přijímání hodnoceni podle těchto kritérií:**

**A) Výsledky dosažené v jednotné přijímací zkoušce z českého jazyka a literatury a z matematiky – max. 100 bodů.**

Jednotné přijímací zkoušky se konají ve dvou termínech **12. dubna 2019** a **15. dubna 2019**, náhradní termín je stanoven na **13. a 14. května 2019**, vždy v budově školy T. G. Masaryka 1000, Choceň.

**B) Hodnocení na vysvědčení z předchozího vzdělávání – maximálně 48 bodů**

Do bodového hodnocení je zahrnuta klasifikace všech předmětů na pololetním a výročním vysvědčení v předposledním ročníku a na pololetním vysvědčení v posledním ročníku předchozího studia na ZŠ nebo odpovídajících ročníků víceletého gymnázia. Součet průměrných prospěchů z těchto tří vysvědčení bude odečten od čísla 15, rozdíl bude vynásoben číslem 4, výsledek jsou dosažené body.

$$[15 - (\emptyset1 + \emptyset2 + \emptyset3)] * 4 = B$$

**C) Další skutečnosti, které osvědčují vhodné schopnosti, vědomosti a zájmy uchazeče – maximálně 2 bodů.**

Za umístění ve vědomostních soutěžích jednotlivců v posledních dvou ročnících ZŠ či G na okresních a vyšších kolech takto: 1. a 2. místo 2 body, za 3. místo 1 bod.

**Celkové bodové hodnocení uchazečů a jejich pořadí určí součet A) + B) + C), tj. max. 150 bodů**, nejlépe je hodnocen uchazeč s nejvyšším počtem bodů. V případě rovnosti součtu rozhoduje hodnota A). V případě rovnosti obou parametrů rozhoduje o pořadí pomocné kritérium - hodnocení z matematiky, druhým pomocným kritériem je hodnocení z českého jazyka, třetím je hodnocení z cizího jazyka na jmenovaných třech vysvědčeních.

**Uchazeči budou přijímáni podle počtu získaných bodů až do naplnění kapacity oboru**, ostatní nebudou v prvním kole přijati. Budou ponechána volná místa pro odvolání a pro příp. uchazeče konající jednotné zkoušky v náhradním termínu.

**Podmínkou přijetí** uchazeče ke vzdělávání je získání **v součtu minimálně 20 bodů** z testů z matematiky a z českého jazyka **a zdravotní způsobilost** ke vzdělávání v oboru vzdělání **potvrzená lékařem** na přihlášce ke studiu.

**Uchazeč podle § 20 odst. 4 školského zákona**, kterému byla na jeho žádost prominuta zkouška z ČJL, je do výsledného pořadí zařazen podle § 14 vyhl. č. 353/2016 Sb. V případě rovnosti pořadí s jiným uchazečem rozhodují body získané v JPZ z matematiky. Podmínkou přijetí takového uchazeče je prokázání nezbytné znalosti českého jazyka rozhovorem.

#### **4. Oznámení výsledků přijímacích zkoušek**

Dne 29. dubna 2019 budou shromážděny **podklady pro vydání rozhodnutí** ve správním řízení. Lze se s nimi seznámit a vyjádřit se k nim, a to v kanceláři ředitele školy, od 10:00 do 15:00 hodin. Po 15. hodině budou výsledky prvního kola přijímacího řízení zveřejněny ve škole, na webových stránkách školy [www.oa-chocen.cz](http://www.oa-chocen.cz) nebo je sdělí pracovnice sekretariátu školy na tel. č. 465 471 338 nebo 739 048 111. Uchazeči vystupují pod registračními čísly, která obdrží s pozvánkou k vykonání jednotných zkoušek.

Rozhodnutí o přijetí nebo nepřijetí uchazeče lze vyzvednout v kanceláři školy 2. května 2019, po té bude zákonným zástupcům uchazečů odesláno poštou. Podle § 183 odst. 2 zákona č. 561/2004 Sb. se rozhodnutí o přijetí považuje za oznámené, dnem zveřejnění seznamu přijatých uchazečů.

#### **5. Zápisový lístek**

Zápisový lístek je nutné odevzdat řediteli Obchodní akademie a Střední odborné školy cestovního ruchu Choceň **do deseti pracovních dnů** ode dne oznámení rozhodnutí o přijetí (tj. od zveřejnění seznamu přijatých uchazečů). V případě nedodržení této lhůty zanikají právní účinky rozhodnutí o přijetí ke vzdělávání na této škole.

#### **6. Odvolání**

Podle zákona č. 561/2004 Sb. § 60e, odst. 3 lze proti rozhodnutí ředitele školy podat odvolání do 3 pracovních dnů od jeho doručení, a to prostřednictvím ředitele Obchodní akademie a Střední odborné školy cestovního ruchu Choceň ke Krajskému úřadu Pardubického kraje.

#### **7. Další kola přijímacího řízení**

K naplnění předpokládaného počtu žáků v I. ročníku vyhlásí ředitel další kola přijímacího řízení a jejich kritéria.

Choceň 24. ledna 2019

Mgr. Jaroslav Studnička  
ředitel školy